



Képzés (képzési program) megnevezése	Felvonószerelő
Felnőttképző megnevezése és nyilvántartásba vételi száma:	Debreceni SZC Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium, B/2021/002418
Szakmai munkaközösség véleménye:	
<p>1. A képzési program tartalma megfelel a felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. törvénynek és szakmai oktatás vagy szakmai képzés esetén a szakképzésről szóló törvénynek és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló kormányrendeletnek.</p> <p>2. A képzési programban meghatározott tartalommal, feltételekkel és módon, valamint a képzéssel érintett célcsoport számára megszerezhető a képzési programban megjelölt kompetenciák.</p> <p>3. A képzési program minden oldala folyamatos oldalszámozással van ellátva, és az összefűzésre úgy került sor, hogy annak szétválasztására sérülésmentesen nincs lehetőség.</p>	
Szakmai munkaközösség vélemény kelte:	Debrecen, 2022.04.05.
Oktató testület vezetőjének neve, aláírása:	  BORBÉLY ZOLTÁN

KÉPZÉSI PROGRAM SZAKMAI KÉPZÉS

FELVONÓSZERELŐ
(PROGRAMKÖVETELMÉNY AZONOSÍTÓ SZÁMA: 07003001)

1. Alapadatok

A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzés:		
1.1.	Megnevezése:	Felvonószerelő
1.2.	Programkövetelmény azonosító száma:	07003001
1.3.	Ágazat megnevezése:	Gépészet
1.4.	Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján:	0700
A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítés:		
1.5.	Megnevezése:	Felvonószerelő
1.6.	Az Európai Képesítési Keretrendszer (EKKR) szerinti szint:	3
1.7.	A Magyar Képesítési Keretrendszer (MKKR) szerint szint:	3
1.8.	A Digitális Kompetencia Keretrendszer szerinti szint:	3
1.9.	A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítés és az azzal betölthető munkakör vagy végezhető tevékenység kapcsolata, összefüggése képesítési követelményt előíró jogszabály:	
	A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerezhető szakképesítés jogszabályban meghatározott képesítési követelmény munkakör betöltéséhez vagy tevékenység folytatásához. A képesítési követelményt előíró jogszabály: a felvonókról, mozgólépcsőkről és mozgójárdákról szóló 146/2014. (V. 5.) Korm. rendelet; az egyes ipari és kereskedelmi tevékenységek gyakorlásához szükséges képesítésekről szóló 21/2010. (V. 14.) NFGM rendelet.	
1.10.	A képzés célja:	
	A képzés célja, hogy a képzésben résztvevő sajátítsa el a Felvonószerelő szakképesítés megszerzéséhez szükséges elméleti és gyakorlati ismereteket, készségeket és kompetenciákat.	
1.11.	A képzés célcsoportja:	
	A képzés célcsoportját jelenti minden olyan személy, aki a belépési feltételeknek megfelel és a képzési programmal elérhető ismeretek, készségek és kompetenciák megszerzését tűzte ki célként maga elé.	
1.12.	A képzés során megszerezhető kompetenciák:	
	– Helyszíni felmérés alapján alkatrészeiről vázlatot, méretezett rajtot készít	
	– Helyszíni vázlatról, méretezett rajzról elkészít lemez munkadarabot	
	– Új, építésre kerülő felvonó kiviteli tervei alapján előzetes vázlatokat készít a helyszíni munka elősegítésére	
	– A feldolgozott kiviteli tervek alapján elvégzi a leendő helyszín méretes ellenőrzését, a felvonóakna bemérését	
	– Az aknai méretek ellenőrzése után az adott típusú felvonó szerelési tervének és műveleti előírásainak megfelelően felszereli a vezetősínek tartógyámjait, a vezetősíneket és az aknaajtó kereteit	
	– A munkavégzésre vonatkozó előírások figyelembevételével helyre emeli a hajtóegységet és az egyedi sajátosságok alapján azt rögzíti	
	– Az adott típusú felvonó szerelési tervének megfelelően összeállítja és felszereli a felvonófülkét és az ellensúlyt, beköti a függesztő köteleket	
– Villamos kapcsolási rajz segítségével kiépíti a felvonó főáramkörét a főkapcsoló, vezérlőszekrény és a hajtóegység között		
– Azonosítja és kezeli a zárlat- és hibaáramvédő készülékeket		
– Villamos kapcsolási rajz segítségével elvégzi a felvonóvezérlés teljes villamos szerelését		

	<ul style="list-style-type: none"> – A felvonó gyártói előírásai alapján elvégzi az elektronikus vezérlőegységekhez megengedett programozási, szoftveres beállítási feladatokat – A kész felvonóberendezés üzemi próbája után részt vesz a műszaki átadás folyamatában – A működő felvonó gyártói előírásai alapján elvégzi a szükséges és ütemezett karbantartásokat – Elvégzi a berendezés mechanikai alkatrészeinek szükség szerinti cseréjét, beállítását – A berendezés dokumentációja segítségével megkeresi és behatárolja a vezérlésben fellépő hibákat – Elvégzi a meghibásodott villamos készülékek cseréjét és beállítását – Ellenőrzi a biztonsági készülékek működését és műszaki állapotát, szükség szerint intézkedik ezek cseréjéről – A gyártói előírások alapján elvégzi a hajtásszabályozókhoz (felvonó- és ajtóhajtás) megengedett programozási, szoftveres beállítási feladatokat – Ellenőrzi a működő felvonó mechanikai szerkezetét, korróziós állapotát, mely elsősorban több évtizede működő berendezést érint – A régi és az új rendeletek, jogi előírások, szabványok alapján ellenőrzi a berendezéseket és betartja azokat – Betartja munkavégzés közben a szükséges munkavédelmi és biztonságtechnikai előírásokat, különös tekintettel az építési területre, villamos környezetre, magasban és állványon végzett munkára, a saját és környezete védelmének érdekében
--	---

2. A képzésbe való bekapcsolódás és részvétel feltételei

2.1.	Iskolai előképzettség:	alapfokú iskolai végzettség
2.2.	Szakmai előképzettség:	-
2.3.	Egészségügyi alkalmassági követelmény:	szükséges
2.4.	Szakmai gyakorlat területe és időtartama:	-
2.5.	Szakmai adottságok, készségek felmérése:	-
2.6.	Pályaalkalmassági követelmény:	-
2.7.	Egyéb feltételek:	-

3. Tervezett képzési idő

3.1.	A képzés óraszám:	400
3.2.	Megengedett hiányzás mértéke:	20%

4. Tananyagegységek/témakörök/modulok

A képzés tananyagegységeinek/témaköreinek/moduljainak megnevezése:		Óraszám:
4.1.	Munkavédelem	10
4.2.	Jogi ismertek	10
4.3.	Műszaki rajz	45
4.4.	Műszaki mérés, vezérlési ismeretek	50
4.5.	Gépészeti ismeretek	35

A képzés tananyagegységeinek/témaköreinek/moduljainak megnevezése:		Óraszám:
4.6.	Gépelemek szerelése	60
4.7.	Magasban végzett szerelések	15
4.8.	Felvonószerelői feladatok	175

4.1. Tananyagegység/témakör/modul

4.1.1.	Megnevezése:	Munkavédelem
4.1.2.	Célja:	Elősegítse a résztvevők munkavégzésének balesetmentes és biztonságos kialakítását, valamint az önálló gondolkodásra való nevelését. Tegye képessé a résztvevőket a munka világának, ezen belül a munkavédelem jellemzőinek megértésére. Ismerjék meg a munkavégzéssel kapcsolatos tűzvédelmi és környezetvédelmi szabályokat.
4.1.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák:	Frontális oktatás, magyarázat, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka.
4.1.4.	Megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek:	Az adott témakör/tananyagegység/foglalkozás tartalmának és jellegének, valamint a csoport összetételének és igényeinek megfelelően a módszerek a következők lehetnek: Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlati feladatok, probléma szituációk feldolgozása, megbeszélés, együttes és önálló tananyag feldolgozás, önálló tanulás, csoportos feladatmegoldás, projekt módszer, rendszerezés, megfigyelés, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat.
4.1.5.	Óraszám ¹ :	10
4.1.6.	Beszámítható óraszám ² :	-
4.1.7.	A megtanítandó és elsajátítandó tananyagegység/témakör/modul tartalma	
1.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Munkabiztonság
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ³ :	4 óra elmélet
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	A munkavédelem fogalma, szakterületei Munkabalesetek és foglalkozási megbetegedések A munkabalesetek bejelentése, nyilvántartása és vizsgálása Tárgyi feltételek a munkavédelemben (levegő, megvilágítás, közlekedő és menekülő útvonalak, egyéb infrastruktúra) Gépek, berendezések biztonsági követelményei, biztonsági berendezések Kémiai biztonság: vegyszerek tárolása, kezelése Villamos biztonság – elektromos áram élettani hatásai és veszélyei Ergonómia A munkavégzés fizikai ártalmi és ezekkel szembeni védekezési lehetőségei

¹ Megegyezik a 4. pontban megadott órászámmal, és megegyezik a témakörök összórászámmal.

² Kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés órászámába beszámítható - egyéb esetben nem releváns.

³ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órászámával.

		<p>Személyi és kollektív védőfelszerelések használata és alkalmazása</p> <p>A munkahelyen alkalmazott biztonsági jelzések</p> <p>Megfelelő mozgástér biztosítása, elkerítés, lefedés, tároló helyek kialakítása</p> <p>Munkaegészségügy, foglalkozás-egészségügy</p> <p>A magasban és állványon végzett munkák speciális munkabiztonsági előírásai, munkavégzés szabályai</p>
2.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Tűzvédelem
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ⁴ :	3 óra elmélet
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	<p>A tűzvédelem fogalma, szakterületei</p> <p>Általános tűzvédelmi ismeretek, tűzvédelmi fogalmak: tűzszakasz, kockázati osztály, tűzállóság</p> <p>Tűzvédelmi tiltások: torlaszolás tilalma, dohányzási tilalom, nyílt láng használatának tilalma</p> <p>Tűz megelőzés, gépek, berendezések speciális tűzvédelmi előírásai</p> <p>Tűzveszélyes anyagok tárolása, szállítása, kezelése</p> <p>Tűzvédelmi infrastruktúra alapismeretek</p> <p>Tűzriadó terv: tűz jelzése, teendők tűz esetén</p> <p>Tűzoltás módjai, tűzoltó eszközök</p> <p>Jelzőtáblák, feliratok, speciális fényjelzések</p>
3.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Környezetvédelem
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ⁵ :	3 óra elmélet
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	<p>A környezetvédelem fogalma, szakterületei</p> <p>Irányítási rendszerek (ISO14001, EMAS)</p> <p>Hulladékgazdálkodás: veszélyes és nem veszélyes hulladékok kezelése, szelektív összegyűjtése tárolása, gyűjtőhelyek kialakítása</p> <p>Levegőtisztaság-védelem: pontforrások jellemzése</p> <p>Víz- és talajvédelem: hűtő-kenő emulzió, egyéb ipari folyadékok felhasználása, tárolása, vegyszerkezelés, kármentés</p> <p>Környezeti zaj, rezgés, biodiverzitás, az élő környezet védelme</p> <p>A magasban végzett munkák környezetvédelmi előírásai</p>
4.1.8.	A tananyagegység/témakör/modul elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	A tananyagegység elvégzéséről nem kerül kiadásra külön igazolás. A 7.2. pontban meghatározott feltételek teljesítése esetén a képzés végén kerül kiadásra a tanúsítvány.

⁴ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) óraszámával.

⁵ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) óraszámával.

4.2. Tananyagegység/témakör/modul

4.2.1.	Megnevezése:	Jogi ismertek
4.2.2.	Célja:	A résztvevők ismerkedjenek meg a régi és új rendeletekkel, jogi előírásokkal, vonatkozó szabványokkal.
4.2.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák:	Frontális oktatás, magyarázat, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka.
4.2.4.	Megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek:	Az adott témakör/tananyagegység/foglalkozás tartalmának és jellegének, valamint a csoport összetételének és igényeinek megfelelően a módszerek a következők lehetnek: Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlati feladatok, probléma szituációk feldolgozása, megbeszélés, együttes és önálló tananyag feldolgozás, önálló tanulás, csoportos feladatmegoldás, projektmódszer, rendszerezés, megfigyelés, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat.
4.2.5.	Óraszám ⁶ :	10
4.2.6.	Beszámítható óraszám ⁷ :	-
4.2.7.	A megtanítandó és elsajátítandó tananyagegység/témakör/modul tartalma	
1.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Jogi ismeretek
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ⁸ :	10 óra elmélet
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	Régi és új jogszabályi előírások, rendeletek megismerése A felvonók jogi előírásai, irányelvei, szabványai
4.2.8.	A tananyagegység/témakör/modul elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	A tananyagegység elvégzéséről nem kerül kiadásra külön igazolás. A 7.2. pontban meghatározott feltételek teljesítése esetén a képzés végén kerül kiadásra a tanúsítvány.

4.3. Tananyagegység/témakör/modul

4.3.1.	Megnevezése:	Műszaki rajz
4.3.2.	Célja:	A résztvevők ismerkedjenek meg a nézeti- és metszeti ábrázolás szabályaival, valamint a gyártási technológiáknak megfelelő mérethálózat készítésének szabályaival.
4.3.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák:	Frontális oktatás, magyarázat, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka.
4.3.4.	Megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek:	Az adott témakör/tananyagegység/foglalkozás tartalmának és jellegének, valamint a csoport összetételének és igényeinek megfelelően a módszerek a következők lehetnek: Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlati feladatok, probléma szituációk feldolgozása, megbeszélés, együttes és önálló tananyag feldolgozás, önálló tanulás, csoportos feladatmegoldás, projektmódszer, rendszerezés, megfigyelés, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat.

⁶ Megegyezik a 4. pontban megadott órászámmal, és megegyezik a témakörök összórászámával.

⁷ Kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés órászámába beszámítható - egyéb esetben nem releváns.

⁸ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órászámával.

4.3.5.	Óraszám ⁹ :	45
4.3.6.	Beszámítható óraszám ¹⁰ :	-
4.3.7	A megtanítandó és elsajátítandó tananyagegység/témakör/modul tartalma	
1.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Műszaki rajz alapjai
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ¹¹ :	20 óra gyakorlat
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	<p>Alapszerkesztések Tételek kölcsönös helyzetének ábrázolása Vetületi ábrázolás Axonometrikus ábrázolás A műszaki rajzok tartalmi és formai követelményei Rajztechnikai alapszabványok, előírások A műszaki rajzban alkalmazott vonalak Alkatrészek síkbeli ábrázolásának szabályai – nézeti ábrázolás A metszeti ábrázolás célja, értelmezése alkatrészarajzokon A mérethálózat felépítése, a méretmegadás szabályai A felvételi vázlatok készítése A mérettűrés megadási módjai, a határméret meghatározása A felületi érdességek megadása Alak- és helyzettűrések A különféle furatok (sima, sülyesztett, zsákfurat, menetes furat) ábrázolása Felvételi vázlat készítése furatos, menetes alkatrészekről Tűrések és felületi érdesség megadásával Az összeállítási rajzok tartalmi és formai követelményei</p> <p>Villamos rajzok fogalma, fajtái (egyvonalas, többvonalas, elvi, kapcsolási, szerelési, elrendezési, nyomvonal-, áramutas stb.) A villamos rajzok felépítése Vezetékek ábrázolása – vonalak Készülékek ábrázolása – jelképek Érintkezők és működtetésük (a kapcsoló fogalma, szerepe az áramkörben, jellemzői) Fontosabb kapcsolófajták (nyomógomb, mágneskapcsoló [relé]) Félvezető alapú alkatrészek (dióda, LED, tranzisztor) A villamos rajzok szerepe, használata</p> <p>Építészeti tervek jelrendszere, formai követelményei (méretarány, betűk, vonalfajták, méretmegadás, felíratok, építőanyagok jelölése, szerkezetek jelölése, rajzok fajtáinak megismerésére, felismerésére)</p>
2.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Műszaki rajz olvasása, készítése
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ¹² :	25 óra gyakorlat

⁹ Megegyezik a 4. pontban megadott órásszámmal, és megegyezik a témakörök összórásszámmal.

¹⁰ Kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés órásszámba beszámítható - egyéb esetben nem releváns.

¹¹ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órásszámmal.

¹² A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órásszámmal.

	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	Alkatrészarajzok Összeállítási rajzok Szerelési családfák, robbantott ábrák Szerelési műveleti utasítások Jelképes ábrázolás Szabadkézi vázlatrajz készítése Szerkesztett műszaki rajz készítése Gépészeti rajzok olvasása, értelmezése Építész tervrajzok alapszintű olvasása, értelmezése Villamos rajzok olvasása, értelmezése
4.3.8.	A tananyag egység/témakör/modul elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	A tananyag egység elvégzéséről nem kerül kiadásra külön igazolás. A 7.2. pontban meghatározott feltételek teljesítése esetén a képzés végén kerül kiadásra a tanúsítvány.

4.4. Tananyag egység/témakör/modul

4.4.1.	Megnevezése:	Műszaki mérés, vezérlési ismeretek
4.4.2.	Célja:	A résztvevők ismerkedjenek meg az alapvető gépészeti, épületgépészeti, valamint villamos mérésekkel és ellenőrzésekkel, az alkatrészek geometriájának megfelelő, és az adott méret meghatározásához szükséges mérőeszközökkel, valamint a leendő helyszín méretes ellenőrzéséhez szükséges mérőeszközökkel.
4.4.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák:	Frontális oktatás, magyarázat, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka.
4.4.4.	Megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek:	Az adott témakör/tananyag egység/foglalkozás tartalmának és jellegének, valamint a csoport összetételének és igényeinek megfelelően a módszerek a következők lehetnek: Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlati feladatok, probléma szituációk feldolgozása, megbeszélés, együttes és önálló tananyag feldolgozás, önálló tanulás, csoportos feladatmegoldás, projekt módszer, rendszerezés, megfigyelés, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat.
4.4.5.	Óraszám ¹³ :	50
4.4.6.	Beszámítható óraszám ¹⁴ :	-
4.4.7.	A megtanítandó és elsajátítandó tananyag egység/témakör/modul tartalma	
1.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Gépészeti mérések
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ¹⁵ :	5 óra elmélet, 15 óra gyakorlat
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	Alapfogalmak Mérőeszközök csoportosítása Az értékmutató műszerek kijelző elemei A mérőeszközök (műszerek) metrológiai jellemzői A mérőeszközök kiválasztásának szempontjai Mérési segédeszközök Mérési hibák csoportosítása Hosszméretes mérés, ellenőrzése

¹³ Megegyezik a 4. pontban megadott órászámmal, és megegyezik a témakörök összórászámaival.

¹⁴ Kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés órázámba beszámítható - egyéb esetben nem releváns.

¹⁵ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órázámaival.

		Szögek mérése és ellenőrzése Alak- és helyzetpontosság mérése, ellenőrzése Analog és digitális műszer kiválasztása, használata
2.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Villamos mérések
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ¹⁶ :	15 óra gyakorlat
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	Árammérő jellemzői, csatlakoztatása az áramkörhöz Feszültségmérő jellemzői, csatlakoztatása az áramkörhöz Ellenállásmérés jellemzői, csatlakoztatás az áramkörhöz Multiméter használata Megfelelő műszer kiválasztása, az optimális méréshatár megválasztása Egyszerű áramkörön alpmérések végzése (áramerősség, feszültség, ellenállás), dokumentálása
3.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Épületgépeszeti mérések
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ¹⁷ :	15 óra gyakorlat
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	Az épületgépeszetben használatos hossz és távolságmérő műszerek, mérőeszközök: – mérőszalag – tolómérő – derékszög, szögmérő – vízmérték – lézeres mérőeszközök – szintezőkészülékek
4.4.8.	A tananyagegység/témakör/modul elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	A tananyagegység elvégzéséről nem kerül kiadásra külön igazolás. A 7.2. pontban meghatározott feltételek teljesítése esetén a képzés végén kerül kiadásra a tanúsítvány.

4.5. Tananyagegység/témakör/modul

4.5.1.	Megnevezése:	Gépészeti ismeretek
4.5.2.	Célja:	A résztvevők ismerkedjenek meg a lemezmegmunkálás során használható szerszámokkal, készülékekkel, kisgépekkel, és azok biztonságos használatának szabályaival, valamint a különböző kötések kialakításához szükséges eszközökkel, szerszámokkal és segédanyagokkal.
4.5.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák:	Frontális oktatás, magyarázat, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka.
4.5.4.	Megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek:	Az adott témakör/tananyagegység/foglalkozás tartalmának és jellegének, valamint a csoport összetételének és igényeinek megfelelően a módszerek a következők lehetnek: Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlati feladatok, probléma szituációk feldolgozása, megbeszélés, együttes és önálló tananyag feldolgozás, önálló tanulás, csoportos feladatmegoldás, projekt módszer, rendszerezés, megfigyelés, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat.
4.5.5.	Óraszám ¹⁸ :	35

¹⁶ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órászámával.

¹⁷ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órászámával.

¹⁸ Megegyezik a 4. pontban megadott órászámmal, és megegyezik a témakörök összórászámmal.

4.5.6.	Beszámítható óraszám ¹⁹ :	-
4.5.7	A megtanítandó és elsajátítandó tananyagegység/témakör/modul tartalma	
1.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Fémek alakítása
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ²⁰ :	10 óra elmélet
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	Kézi forgácsoló műveletek (darabolás, hajlítás, fűrészelés, reszelés, köszörülés, fúrás, süllyesztés, dörzsölés, hántolás, csiszolás, menetvágás, menetfúrás) Forgács nélküli alakítási technológiák alkalmazásának megismerése, alkalmazott gépek, eszközök, szerszámok Lemezhajlítás Peremezés Alkatrészek illesztése Csiszoló és polírozó anyagok, szerszámok és gépek Felületvédelem
2.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Fémipari alapegmunkálások
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ²¹ :	25 óra gyakorlat
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	Az előrajzolás eszközei és módszerei A darabolás eszközei és technológiái Egyszerű lemezalakítások Kézi forgácsolóeljárások A furatmegmunkálás technológiái Egyszerű kötések létrehozása (menetes kötés, szegecskötés, ragasztás, kemény- és lágyforrasztás) Felületvédelmi eljárások
4.5.8.	A tananyagegység/témakör/modul elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	A tananyagegység elvégzéséről nem kerül kiadásra külön igazolás. A 7.2. pontban meghatározott feltételek teljesítése esetén a képzés végén kerül kiadásra a tanúsítvány.

4.6. Tananyagegység/témakör/modul

4.6.1.	Megnevezése:	Gépelemek szerelése
4.6.2.	Célja:	A résztvevők ismerkedjenek meg a várható munkájuk alapját képező gépszerelési, gépbeállítási elvekkel, technológiákkal, gépszerkezet-kialakításokkal. További cél, hogy alakuljon ki bennük a munkafegyelem, a technológiai utasítások, műszaki leírások használatának, és az abban leírtak betartásának igénye.
4.6.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák:	Frontális oktatás, magyarázat, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka.
4.6.4.	Megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek:	Az adott témakör/tananyagegység/foglalkozás tartalmának és jellegének, valamint a csoport összetételének és igényeinek megfelelően a módszerek a következők lehetnek: Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlati feladatok, probléma szituációk feldolgozása, megbeszélés, együttes és önálló tananyag feldolgozás, önálló tanulás, csoportos

¹⁹ Kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés óraszámába beszámítható - egyéb esetben nem releváns.

²⁰ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) óraszámával.

²¹ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) óraszámával.

		feladatmegoldás, projekt módszer, rendszerezés, megfigyelés, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat.
4.6.5.	Óraszám ²² :	60
4.6.6.	Beszámítható óraszám ²³ :	-
4.6.7	A megtanítandó és elsajátítandó tananyag egység/témakör/modul tartalma	
1.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Hajtások
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ²⁴ :	25 óra elmélet
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	Hajtások szerkezeti felépítése, működési elve Fogaskerékszekerények szerkezeti részei Homlokkerék-áthajtóművek Fogaskerek csoportosítása Fogaskerek ellenőrzése Fogaskerek anyagai Fogaskerek kiválasztása Dörzshajtások Dörzskerek Végtelenített szalaghajtások Szíjcsúszás, szíjsebesség Szíjhajtások csoportosítása Ékszíjhajtások méretezése Lánchajtások Lánctípusok Lánchajtások elrendezései Lánchajtások méretezése Csigahajtás fő méretei Csigahajtás hatásfoka és veszteségei Csigahajtás méreteinek ellenőrzése Csigahajtásszekerények Gépelemekhez tartozó jellemzők mérése A hibakeresés elvei a gépek paramétereinek működési állapota alapján Mozgást átadó, akadályozó gépek, működési elve Siklócsapágyak Gördülőcsapágyak Csapágyak kenése Csapágyak kialakításai Kenő-, és adalékanyagok fogalma, tulajdonságai Hajtásoknál használatos gázok, folyadékok tulajdonságai, felhasználási területei Vázszerkezetek, gépágyak építési elvei Szereléshez kapcsolódó jelek, jelzések, dokumentumok Szerelés, gépbeállítás szerszámai, mérőműszerei Forgattyús hajtóművek Egyszeres működésű, kétszeres működésű gépek Excenter

²² Megegyezik a 4. pontban megadott órászámmal, és megegyezik a témakörök összórászámával.

²³ Kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés órászámába beszámítható - egyéb esetben nem releváns.

²⁴ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órászámával.

		A témakörrel kapcsolatos munka-, tűz- és környezetvédelmi alapfogalmak, alapismeretek, szabályok
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Hajtások szerelése
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ²⁵ :	35 óra gyakorlat
2.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	<p>Szerelési, gépbeállítási szerszámok használata, mérőműszerek használata</p> <p>Fogaskerékszkevények szerkezeti részei</p> <p>Homlokkerék-áthajtóművek</p> <p>Fogaskerekek cseréje</p> <p>Fogaskerekek ellenőrzése, mérése</p> <p>Fogaskerekek anyagai</p> <p>Fogaskerekek kiválasztása</p> <p>Dörzshajtások javítása, szerelése</p> <p>Dörzskerekek beállítása</p> <p>Végtelenített szalaghajtások</p> <p>Szíjcsúszás, szíjsebesség, szíjtárcsák kiválasztása</p> <p>Szíjhajtások szerelése, beállítása, szíjak cseréje</p> <p>Ékszíjhajtások méretezése, szíjtárcsák cseréje</p> <p>Lánchajtások szerelése, láncok javítása, kenése, feszességének beállítása</p> <p>Lánckerekek cseréje, osztása, méretezése</p> <p>Lánctípusok</p> <p>Lánchajtások elrendezései</p> <p>Lánchajtások méretezése</p> <p>Csigahajtás fő méretezése</p> <p>Csigahajtás hatásfokának és veszteségeinek meghatározása</p> <p>Csigahajtás szerelése, javítása</p> <p>Csigahajtásszekrények</p> <p>A gépszerkezetek általános állapotának felmérése</p> <p>Anyag-, munkaidő-, szerszámigény meghatározása</p> <p>A munkaterület berendezése, a szükséges dokumentumok tanulmányozása</p> <p>A gépszerkezetek általános állapotának felmérése</p> <p>A szerszámok, mérőműszerek előkészítése, ellenőrzése</p> <p>Működési jellemzők mérése, kiszámítása</p> <p>Gépszerkezetek, gépek ellenőrzése, karbantartása, hibák behatárolása</p> <p>Gépszerkezetek, gépek, gépágyak előkészítése, beszerelése, beállítása</p> <p>Nyomástartó edények, emelő- és szállítógépek szerelése, javítása</p> <p>Gépelemekhez tartozó jellemzők mérése</p> <p>Hibakeresés a gépek paramétereinek működési állapota alapján</p> <p>Mozgást átadó, akadályozó gépek, hajtások szerelése</p> <p>Külső, belső csapágyak szerelése</p> <p>Hajtásoknál használatos gázok, folyadékok tulajdonságai, felhasználási területei</p> <p>Forgattyús hajtóművek javítása, szerelése</p> <p>Excenter beállítása</p> <p>Siklócsapágyak ellenőrzése, szerelése, beállítása, kenése</p> <p>Siklócsapágyak hántolása</p> <p>Gördülő csapágyak ellenőrzése, szerelése, beállítása, kenése</p>

²⁵ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) óraszámával.

		Kenő-, és adalékanyagok fogalma, tulajdonságai A témakörrel kapcsolatos munka-, tűz- és környezetvédelmi alapfogalmak, alapismeretek, szabályok
4.6.8.	A tananyagegység/témakör/modul elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	A tananyagegység elvégzéséről nem kerül kiadásra külön igazolás. A 7.2. pontban meghatározott feltételek teljesítése esetén a képzés végén kerül kiadásra a tanúsítvány.

4.7. Tananyagegység/témakör/modul

4.7.1.	Megnevezése:	Magasban végzett szerelések
4.7.2.	Célja:	A résztvevők ismerkedjenek meg a magasban végzett munkák sajátos munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásaival.
4.7.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák:	Frontális oktatás, magyarázat, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka.
4.7.4.	Megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek:	Az adott témakör/tananyagegység/foglalkozás tartalmának és jellegének, valamint a csoport összetételének és igényeinek megfelelően a módszerek a következők lehetnek: Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlati feladatok, probléma szituációk feldolgozása, megbeszélés, együttes és önálló tananyag feldolgozás, önálló tanulás, csoportos feladatmegoldás, projekt módszer, rendszerezés, megfigyelés, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat.
4.7.5.	Óraszám ²⁶ :	15
4.7.6.	Beszámítható óraszám ²⁷ :	-
4.7.7	A megtanítandó és elsajátítandó tananyagegység/témakör/modul tartalma	
1.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	A magasban végzett munka biztonságtechnikája
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ²⁸ :	5 óra elmélet
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	A veszélyes magasság fogalma A leesés elleni védelem fogalma, biztonságtechnikája Az emelési előírások, leesés elleni biztosítás előírásai A munka- és tűzvédelmi biztonsági jelek és sajátos piktogramok ismerete A magasban végzett munka veszélyforrásainak ismerete Leesés elleni védelmet biztosító eszközök ismerete, ipari alpint technika fogalma Állványok, védőkorlátok, építési lépcsők, átjárók, létrák alkalmazásának biztonságtechnikája A magasban történő munkavégzés, szerelés értelmezése
2.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Magasban végzett szerelési folyamatok
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ²⁹ :	10 óra gyakorlat
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	A szerelési munkaterület kijelölése Korlátok (jelző- és védőkorlátok)

²⁶ Megegyezik a 4. pontban megadott órásszámmal, és megegyezik a témakörök összórászámmal.

²⁷ Kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés órásszámba beszámítható - egyéb esetben nem releváns.

²⁸ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órásszámmal.

²⁹ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órásszámmal.

		<p>Megközelítési útvonalak (feljárók, építési lépcsők, létrák, átjárók) és használatuk</p> <p>Egyéni védőeszközök alkalmazása, használata (leesés elleni védelem, szereléstechnikai védelem, védőruha, védőcipő, védősisak)</p> <p>Lezuhanásgátló rendszerek (teljes testheveder, kapcsolódó alrendszerek)</p> <p>Kötelek szerkezete, felépítése</p> <p>A magasban végzett szerelések ellenőrzési ismeretei (méret, kivitel és egyéb szempontok alapján)</p> <p>A magasban végzett munka sajátosságai, szervezése, irányítása</p> <p>A magasban végzett szerelési, illesztési munkák technológiája</p> <p>A magasban végzett oldható és nemoldható kötések készítése</p>
4.7.8.	A tananyagegység/témakör/modul elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	A tananyagegység elvégzéséről nem kerül kiadásra külön igazolás. A 7.2. pontban meghatározott feltételek teljesítése esetén a képzés végén kerül kiadásra a tanúsítvány.

4.8. Tananyagegység/témakör/modul

4.8.1.	Megnevezése:	Felvonószerelői feladatok
4.8.2.	Célja:	A résztvevők ismerkedjenek meg a felvonószerelő gyakorlati szakmai feladataival.
4.8.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák:	Frontális oktatás, magyarázat, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka.
4.8.4.	Megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek:	Az adott témakör/tananyagegység/foglalkozás tartalmának és jellegének, valamint a csoport összetételének és igényeinek megfelelően a módszerek a következők lehetnek: Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlati feladatok, probléma szituációk feldolgozása, megbeszélés, együttes és önálló tananyag feldolgozás, önálló tanulás, csoportos feladatmegoldás, projektmódszer, rendszerezés, megfigyelés, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat.
4.8.5.	Óraszám ³⁰ :	175
4.8.6.	Beszámítható óraszám ³¹ :	-
4.8.7.	A megtanítandó és elsajátítandó tananyagegység/témakör/modul tartalma	
1.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Felvonószerelői feladatok
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ³² :	175 óra gyakorlat
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	<p>Felvonó komponensek beépítése, beállítása</p> <p>Acélszerkezetű felvonó ajtók különböző falszerkezetekbe történő beépítése, javítása és karbantartása (beton, téglá, acélszerkezet)</p> <p>Tartógyám- és vezetősín-szerelése</p> <p>Felvonó telepítési terv értelmezése</p> <p>Kábelezési és huzalozási terv értelmezése</p>

³⁰ Megegyezik a 4. pontban megadott órászámmal, és megegyezik a témakörök összóraszámával.

³¹ Kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés órászámába beszámítható - egyéb esetben nem releváns.

³² A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órászámával.

		<p>Áramkör kiépítése vezérlőkészülékek, áramköri elemek felhasználásával</p> <p>Elektromos erős- és gyengeáramú hálózat kiépítése (vezetékcsatornába, kábelszereléssel)</p> <p>Felvonó vezérlések szerelése, beállítása, javítása és karbantartása</p> <p>Felvonó hidraulika tápegységének, munkahengernek szerelése, javítása és karbantartása</p> <p>Acélsodrony-kötelek szerelése, javítása és karbantartása</p> <p>Személy- és teherfelvonók üzembehelyezése, szerelése, javítása és karbantartása</p> <p>Felvonó biztonsági berendezések (zuhanásgátló rendszerek, aknaajtó biztonsági zárok, ütközők, kötélfüggesztések) üzembehelyezése, szerelése, javítása és beállítása</p> <p>Üzembe helyezési vizsgálatok elvégzése</p> <p>Időszakos biztonsági vizsgálatok elvégzése</p> <p>A karbantartással járó ellenőrzések elvégzése</p> <p>Vezérlési hibakeresés</p> <p>A munkafeladathoz tartozó adminisztrációs tevékenység elvégzése</p> <p>A felvonószerelő munkakörre vonatkozó munkabiztonsági és környezetvédelmi előírások</p> <p>A munkájára vonatkozó rendeletek, előírások és szabványok</p> <p>Számítógép használata egyes munkafeladatok végrehajtására</p>
4.8.8.	A tananyagegység/témakör/modul elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	A tananyagegység elvégzéséről nem kerül kiadásra külön igazolás. A 7.2. pontban meghatározott feltételek teljesítése esetén a képzés végén kerül kiadásra a tanúsítvány.

5. Csoportlétszám

5.1.	Maximális csoportlétszám ³³ :	20 fő
------	--	-------

³³ Zárt rendszerű elektronikus távoktatás esetén nem releváns.

6. A képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszer leírása

6.1.	<p>Előzetes tudásmérés (diagnosztikus) értékelés:</p> <p>Résztevő kérésére biztosított.</p>
6.2.	<p>Képzés közbeni (fejlesztő) értékelés:</p> <p>A fejlesztő értékelés szerepe, hogy a képzésben résztvevők fejlődését támogassa, a tanulási igényeket pontosítsa, az oktatók tanulásszervezési feladatait segítse.</p> <p>A képzés közbeni fejlesztő értékelés, az írásbeli, szóbeli, gyakorlati beszámoltatások, az ismeretek számonkérésének módjai lehetnek:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ⓜ visszakérdezés, Ⓜ gyakorlati feladatmegoldás, Ⓜ képzésben résztvevő visszajelzései, Ⓜ beszélgetés, Ⓜ feladatlap kitöltése, Ⓜ házi feladat ellenőrzése, Ⓜ írásbeli felelet. <p>A fenti fejlesztő értékeléshez nem tartozik minősítés, a tanulási és tanítási folyamatokat szolgálja.</p>
6.3.	<p>Résztevő záró (szummatív) értékelése:</p> <p>A képzés záróvizsgával zárul. A záróvizsga a képzés végén kerül megtartásra és két részből áll.</p> <p>Az írásbeli vizsgafeladatot a képző állítja össze az alábbi témakörökből:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ⓜ Műszaki rajz készítése Ⓜ Munkabiztonsági ismeretek Ⓜ Felvonó gépészeti ismeretek Ⓜ Vezérlési ismeretek Ⓜ Jogi és műszaki biztonsági szabályozás <p><u>Projektfeladat:</u> Felvonó gépészeti és villamos ellenőrzése, javítása</p> <p>A projektfeladatot a képző állítja össze az alábbi témakörökből:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ⓜ Felvonó komponensek beépítése, beállítása Ⓜ Vezérlési hibakeresés Ⓜ Áramkör kiépítése vezérlőkészülékek, áramköri elemek felhasználásával <p>A megszerezhető minősítésekhez tartozó követelményszintek:</p> <p>Írásbeli feladat:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ⓜ Megfelelt: az írásbeli vizsgafeladaton elért legalább 51%-os teljesítmény Ⓜ Nem felelt meg: az írásbeli vizsgafeladaton elért 50% vagy az alatti teljesítmény. <p>Projektfeladat:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ⓜ Megfelelt: a projektfeladaton elért legalább 51%-os teljesítmény Ⓜ Nem felelt meg: a projektfeladaton elért 50%, vagy az alatti teljesítmény <p>A záróvizsgán megszerezhető minősítések és hozzá tartozó követelményszintek:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ⓜ Megfelelt - amennyiben a résztvevő mindkét vizsgarészen megfelelt minősítést szerzett Ⓜ Nem felelt meg - amennyiben a résztvevő legalább egy vizsgarészen nem felelt meg minősítést szerzett. <p>„Nem felelt meg” záróvizsga minősítés esetén a „nem felelt meg” minősítésű vizsgarész egy alkalommal megismételhető.</p>

7. A képzés elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei

7.1.	A képzés elvégzéséről szóló igazolás megnevezése:	TANÚSÍTVÁNY 2013. évi LXXVII. törvény 13/B. § 11/2020. (II. 7.) Korm. rendelet 22. § (1)
7.2.	A képzés elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	A képzés elvégzéséről szóló tanúsítvány kiadásának feltétele a záróvizsgán „Megfelelt” minősítés megszerzése.

8. A képzési program végrehajtásához szükséges feltételek

8.1.	Személyi feltételek:	Elméleti oktató: a képzési tartalomnak megfelelő szakos tanári szakképzettséggel, ennek hiányában a képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettséggel és szakképzettséggel vagy felsőfokú végzettséggel és a képzés tanulmányi területének megfelelő szakképesítéssel rendelkező oktató. Gyakorlati oktató: a képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettséggel és szakképzettséggel vagy a képzés tanulmányi területének megfelelő szakképesítéssel és legalább öt éves szakmai gyakorlattal rendelkező oktató.
8.2.	Személyi feltételek biztosításának módja:	Az oktatót a képző intézmény foglalkoztatja munkaszerződéssel, megbízási szerződéssel vagy az oktató alkalmazását bizonyító más szerződéssel.
8.3.	Tárgyi feltételek:	A képzésben részt vevő személyes jelenlétét igénylő képzési rész esetén: a résztvevők létszámának megfelelő oktatóterem a hozzá kapcsolódó berendezési tárgyak: flipchart tábla vagy kivetítő, tanulói és tanári létszámnak megfelelő asztal és szék, laptop/személyi számítógép, szoftverek, internetelérés. A képzésben részt vevő interaktív és távolléti kapcsolattal megvalósuló jelenlétét igénylő, illetve a képzésben résztvevő személyes jelenlétét nem igénylő képzési rész esetén: • intézmény részéről: a képzési program megvalósításához szükséges számítástechnikai eszközök, internetelérés, a képzési programban alkalmazott szoftverek; • képzésben résztvevő részéről: a képzés elvégzéséhez résztvevői oldalról szükséges számítástechnikai eszközök (például laptop/személyi számítógép/tablet/okostelefon, mikrofon, webkamera) és internetelérés. Tárgyi feltételek, eszközjegyzék: - kéziszerszámok (csavarhúzó, csípőfogó, villáskulcs készlet) - villamos műszer (feszültség- és ellenállásmérésre alkalmas) - működő, üzemképes felvonó - relék, mágneskapcsolók, vezetékek - biztonsági készülékek, kombinált zárok
8.4.	Tárgyi feltételek biztosításának módja:	A képzéshez szükséges tárgyi feltételek, eszközök meglétét a felnőttképző tulajdonjog, használati jog, bérleti jogviszony vagy egyéb használatra irányuló jogviszony alapján biztosítja. A képzésben részt vevő interaktív és távolléti kapcsolattal megvalósuló jelenlétét igénylő, illetve a képzésben résztvevő személyes jelenlétét nem igénylő képzési rész esetén: a képzés elvégzéséhez résztvevői oldalról szükséges számítástechnikai eszközöket és internetelérést a képzésben résztvevő saját eszközeként biztosítja.
8.5.	A képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételek:	-

8.6.	A képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételek biztosításának módja:	-
------	---	---

9. Képesítő vizsga

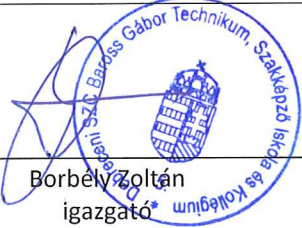
A képesítő vizsgát nem a képző intézmény szervezi és bonyolítja. A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerezhető szakképesítés megszerzésére irányuló képesítő vizsgát a nemzeti akkreditálásról szóló törvény szerinti akkreditáló szerv által személytanúsító szervezetként akkreditált vizsgaközpont szervezhet. A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása a <https://szakkepeses.ikk.hu/> weblapon érhető el a programkövetelmények menüpontban.

A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerzett képesítő bizonyítvány államilag elismert, önálló végzettségi szintet nem biztosító szakképesítést tanúsít.

A képesítő vizsgára bocsátás feltétele:

A szakmai képzés követelményeinek teljesítéséről (7.1. pont) a képző intézmény által a felnőttképzési adatszolgáltatási rendszerben kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek: -

Jóváhagyta:	 Borbély Zoltán igazgató
Az jóváhagyás helye, időpontja:	Debrecen, 2022.04.05.

